

SRS ViVA 1 special LL-FE



Low-SAPS PKW-Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl

Oktober 2020

Eigenschaften

SRS ViVA 1 special LL-FE ist ein synthetisches Low-SAPS PKW-Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der SAE-Klasse 0W-20 für modernste Motoren.

Synthetische Grundöle und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung gewährleisten die Einhaltung höchster Praxisanforderungen. Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchungen und hohe Temperaturen werden unter allen Betriebsbedingungen sicher beherrscht. SRS ViVA 1 special LL-FE gewährleistet einen sehr hohen Verschleißschutz, deutlich verringerte Reibungsverluste und ist extrem scherstabil. Durch die niedrige HTHS-Viskosität und die daraus resultierende hohe Kraftstoffersparnis trägt SRS ViVA 1 special LL-FE durch Reduzierung der Emissionen (CO₂ Reduktion) zur Schonung der Umwelt bei.

Eine Einfärbung des Motorenöles soll eine Verwechslung mit anderen Motorenölen verhindern.

Einsatzhinweise

SRS ViVA 1 special LL-FE ist für den Einsatz in neuesten Motoren wie z.B. Dieselmotoren mit Euro 6 (DPF) und SCR Abgasnachbehandlung, Benzin-Motoren mit Abgasurboaufladung und GPF und Hybrid-Fahrzeugen geeignet. Es wird u.a. für Fahrzeuge von Volkswagen, Audi, Seat und Skoda für die neuen Longlife IV (Longlife 4) Eigenschaften gem. VW 508 00 und 509 00 empfohlen.

SRS ViVA 1 special LL-FE ist nicht rückwärtskompatibel zu vorherigen Motorölspezifikationen des VW-Konzerns.

Die jeweiligen Herstelleranforderungen sind zu beachten.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 0W-20
- ACEA C5

Freigaben

- VW-Norm 508 00 und 509 00

Einsatzempfehlungen

- Porsche C20

SRS ViVA 1 special LL-FE ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS ViVA 1 special LL-FE
SAE-Klasse		SAE J 300	0W-20
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,845
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	44,1
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	8,33
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	168
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	232
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-51
Basenzahl	mgKOH/g	ASTM D 2896	8,6

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany

